

www.nicklas-landtechnik.de
email:info@nicklas-landtechnik.de

NICKLAS
Landtechnik

Stapel 18PT 15m (Int. Nr. 30138)

Baujahr: 2015

Netto-Preis (ohne MwSt) € 49.000
Brutto-Preis (inkl. MwSt) € 58.310

Nicklas Landtechnik

Hadelberg 19
DE-96197 Schirradorf

Tel : +49(0)9220-910-0 /
0170/4296051

Fax: +49(0)9220-910-30

Datum: 18.05.2021



Ausstattung:

Beschreibung

gebr. Stapel Pumptankwagen - Behälter 18.000 ltr. verzinkt - Länge 5,60m von Naht zu Naht - mit Radkästen für tieferen Schwerpunkt - Durchmesser: 2,00m - Steigleiter - Schwimmballanzeige vorne mit Endabschaltungssensor - hydr. Federung - Geschwindigkeitssensor - Rüttelzähler - Halterung Saugschlauch beidseitig - Achssperrung bei 20km/h autom. über CAN-Bus - Reifendruckregelanlage - Drehkolbenpumpe mit 4500 Liter pro Minute - hydr. Domdeckel Bei Interesse zu der Maschine melden Sie sich bitte ausschließlich an den Kunden unter 0160/1884304 Alle Angaben ohne Gewähr! Ausstattung kann vom Bild abweichen!